

## OPTIV ADVANCE 332/452/862 系列技术数据

产品定位	通用型影像测量仪，结构稳定，设计可靠的3D复合式测量。																																
产品应用	固定桥式结构，稳定的性能，广泛用于平板电脑、手机零部件、精密机械加工等行业																																
技术指标	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 高稳定性固定桥式结构</li> <li>■ 整体花岗岩结构，稳定性好</li> <li>■ 三轴均为中央驱动，直线导轨</li> <li>■ 三轴直流伺服电机</li> <li>■ 配置工业级彩色相机：1/1.8" IDS数字相机131万像素1280×1024或SONY模拟相机56万像素976×582</li> <li>■ 6.5:1或10:1电动无级变焦镜头</li> <li>■ 光栅尺分辨率0.4μm</li> <li>■ 白色LED同轴光、绿色LED透射光、白色五环4x90°表面环形光</li> <li>■ 移动速度340mm/秒</li> <li>■ 配备METUS或PC-DMIS Vision 软件</li> <li>■ 可提供接触测头</li> <li>■ 3D空间精度补偿(选项)</li> <li>■ 可选择激光和CWS共聚焦白光</li> </ul>																																
环境要求	检测间温度	18℃~22℃																															
	空气相对湿度	25-75%																															
	电压	220V±10%																															
	频率	50/60 Hz																															
	耗电量	800 VA																															
	用电设备要求接地可靠：接地电阻小于4欧姆																																
性能指标	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">型号</th> <th rowspan="2">测量范围(mm)</th> <th colspan="3">光学测量精度(μm)</th> <th>接触测量精度(μm)</th> </tr> <tr> <th>E x, E y</th> <th>E x y</th> <th>E z</th> <th>MPE<sub>E</sub></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>332</td> <td>300×300×200</td> <td>1.6+L/250</td> <td>1.8+L/250</td> <td>3.0+L/200</td> <td>3.5+L/150</td> </tr> <tr> <td>452</td> <td>400×500×200</td> <td>1.6+L/250</td> <td>1.8+L/250</td> <td>3.0+L/200</td> <td>3.5+L/150</td> </tr> <tr> <td>862</td> <td>800×600×200</td> <td>1.8+L/200</td> <td>2.0+L/200</td> <td>3.0+L/200</td> <td>3.5+L/150</td> </tr> </tbody> </table> <p>L单位为mm,光学测量精度依据ISO10360-7，接触测量精度依据ISO10360-2</p>					型号	测量范围(mm)	光学测量精度(μm)			接触测量精度(μm)	E x, E y	E x y	E z	MPE <sub>E</sub>	332	300×300×200	1.6+L/250	1.8+L/250	3.0+L/200	3.5+L/150	452	400×500×200	1.6+L/250	1.8+L/250	3.0+L/200	3.5+L/150	862	800×600×200	1.8+L/200	2.0+L/200	3.0+L/200	3.5+L/150
型号	测量范围(mm)	光学测量精度(μm)			接触测量精度(μm)																												
		E x, E y	E x y	E z	MPE <sub>E</sub>																												
332	300×300×200	1.6+L/250	1.8+L/250	3.0+L/200	3.5+L/150																												
452	400×500×200	1.6+L/250	1.8+L/250	3.0+L/200	3.5+L/150																												
862	800×600×200	1.8+L/200	2.0+L/200	3.0+L/200	3.5+L/150																												
外形尺寸 机器重量	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>型号</th> <th>外形尺寸(mm)</th> <th>工作台承重(Kg)</th> <th>机器重量(Kg)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>332</td> <td>810×1130×1563</td> <td>20</td> <td>750</td> </tr> <tr> <td>452</td> <td>910×1232×1563</td> <td>30</td> <td>1120</td> </tr> <tr> <td>862</td> <td>1310×1332×1563</td> <td>40</td> <td>1300</td> </tr> </tbody> </table>				型号	外形尺寸(mm)	工作台承重(Kg)	机器重量(Kg)	332	810×1130×1563	20	750	452	910×1232×1563	30	1120	862	1310×1332×1563	40	1300													
型号	外形尺寸(mm)	工作台承重(Kg)	机器重量(Kg)																														
332	810×1130×1563	20	750																														
452	910×1232×1563	30	1120																														
862	1310×1332×1563	40	1300																														
附加镜头	参考OPTIV CLASSIC 322/432系列技术数据页																																

# METUS Software

## 易学易用，强大的报告输出能力

**METUS** 软件是由世界领先的计量公司海克斯康制造智能有限公司研发的一款视觉计量软件。它是由有着多年行业经验、并在业界享有盛誉的PC-DMIS软件设计团队设计研发的，其强大的测量程序能针对不同的需求提供专业的解决方案，具有灵活编辑特点，及强大的报告输出能力。

在METUS的研发过程中，除了贯彻严格的计量标准，设计团队将易学易用作为设计宗旨。METUS友好的操作界面完全符合微软Office GUI办公标准。如果您对任何一款微软Office办公软件熟悉，您就能快速掌握METUS操作。



# METUS

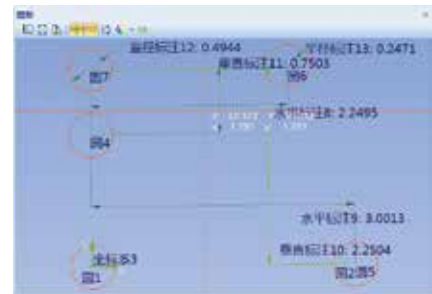
## 主要功能—灵活易用的界面设计

设计团队精心编排的功能区、可停靠窗口，使操作者很方便的找到所需的测量功能的窗口。无需更多的点击、拖动、调整窗口去找到命令按钮、菜单或进行硬件控制。

METUS允许修改测量特征属性，且修改后，不需重新测量，软件会根据新修改的属性自动刷新测量结果。

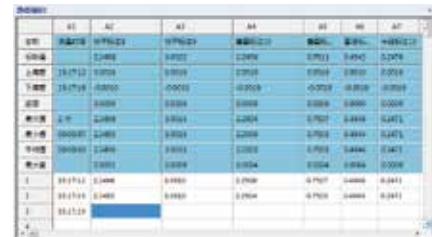
### CAD 图形视窗

测量结果全部显示于CAD图形视窗，在这个视窗里，可创建测量的尺寸。



### 数据实时输出报告

通过直观和多功能的测量结果视窗，可以快速浏览测量结果，增加或删除测量尺寸，可以对输出的结果自定义颜色，并可将测量结果实时地导出到指定的Excel报告模板中。



名称	测量特征	特征ID	特征ID	特征ID	特征ID	特征ID
点	点	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000
线	线	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000
圆	圆	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000
弧	弧	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000
面	面	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000
轮廓	轮廓	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000

### 测量特征

测量特征有：点、线、圆、弧、面和轮廓。通过多目标获取工具（多段线，扇形圆），能对大于相机视场的特征进行测量。所有的测量环境参数如灯光、坐标位置、倍率和图像处理（抓边方式、极性、密度）等都可以记录在程序中并可对其进行修改编辑。



### 构造特征

构造特征有：点、线、圆、面和R角。构造特征可在任意测量程序步骤之间移动或插入。



## 强大的图像处理

METUS引用PC-DMIS强大的图像处理算法—快速、准确。可设置抓边方式、棱边极性、方向、密度、强度和毛刺过滤值。

## 图像拼接

图像拼接功能将工件全部扫描后拼接成一张完整的全景图，便于在编写工件测量程序时能快速定位到测量位置。（下图中左下角为整个零件的拼接全景图，中间图像为全景图中红色框的放大图）。

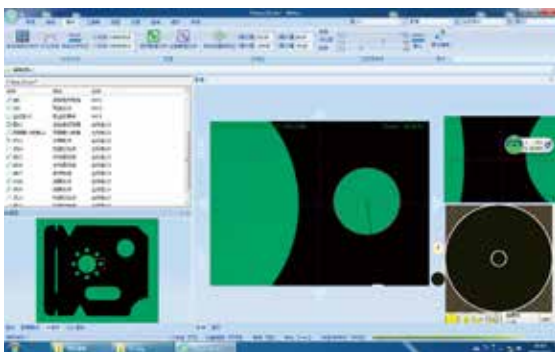
## 支持计算器功能

软件内置计算器，可满足各种计算公式，支持测量结果输出至各种表格中，包括excel、csv、xml、json。

## 鸟瞰图功能

滚动鼠标中键可操作鸟瞰图：

- 1、缩放图形以浏览全图或局部。
- 2、直接测量及标注尺寸。
- 3、点击鼠标中键，工作台会自动把点击位置移动到画面中心。



## 多传感器应用

METUS可兼容影像、探针、点激光、线激光和共聚焦白光等传感器，无须任何切换，数据无缝连接。

## 激光或白光扫描功能

激光扫描测量具有高精度、高效率的优势，在指定的扫描区域，可以执行等间距和非等间距的扫描。可以测量产品的高度、高度差、平面度等。

## 快速抓边功能

在同一视窗（FOV）范围内，软件可以同时抓取到视场内的线、圆等特征，实现高效率测量。

## 支持多轴测量

X、Y、Z轴，旋转工作台和棱镜测量。

## 影像导航系统

对于复杂度高或较大的工件，其他软件在测量时常常要花费较多时间寻找测量位置。METUS的影像测量导航系统，可以快速定位测量位置，从而大幅提高测量效率。



海克斯康制造智能协助工业制造企业开发当今颠覆性的技术和改变未来的产品。作为领先的计量与制造技术方案专家，我们专长于感知、解析和行动，实现测量数据的采集、分析和有效利用，为客户提供实现生产速度和生产力加速的自信，并提升产品品质。

通过遍及五大洲的本地化的服务中心、生产设施和商务运营机构，我们在制造领域塑造智慧变革，实现品质驱动生产力。

海克斯康制造智能隶属于海克斯康，海克斯康是全球领先的信息技术提供商，在地理信息和工业企业应用领域为品质和生产力的提供驱动力。

来自海克斯康的解决方案整合传感器、软件、专用知识与客户的流程为一体，提供了智能的信息生态系统，形成可操作的信息，使业务流程实现自动化并提升了生产力，并在范围广阔的关键行业加以使用。

### 海克斯康测量技术（青岛）有限公司

青岛市株洲路 188 号  
客户服务热线：400 6580 400  
[www.hexagonMI.com.cn](http://www.hexagonMI.com.cn)

-  三坐标测量机
-  3D激光扫描
-  传感器
-  便携式关节臂测量机
-  增值服务
-  激光跟踪仪与经纬仪、全站仪
-  复合式影像测量系统
-  拍照式测量系统
-  计量软件方案
-  CAD / CAM
-  统计过程控制
-  自动化应用
-  量具量仪